





処理場施設概要及び運転状況  
鈴蘭台処理場

			R4.				R5.							
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3
高 段	最初沈澱池(全池分)	2池						②						
	容量: 690 m <sup>3</sup> 水面積: 230 m <sup>2</sup>							1池使用						
	反応タンク(全池分)	4池						①②③						
	容量: 3,300 m <sup>3</sup>							3池使用						
	最終沈澱池(全池分)	4池						①②③						
	容量: 2,128 m <sup>3</sup> 水面積: 664 m <sup>2</sup> 堰長: 138 m							3池使用						
低 段	最初沈澱池(全池分)	2池						①②		12/1~1/12				
	容量: 882 m <sup>3</sup> 水面積: 352 m <sup>2</sup>							2池使用		1池使用		2池使用		
	反応タンク(全池分)	4池						①②③				3/2~		
	容量: 3,416 m <sup>3</sup>							3池使用				4池使用		
	最終沈澱池(全池分)	4池						①②③				3/2~		
	容量: 1,612 m <sup>3</sup> 水面積: 552 m <sup>2</sup> 堰長: 173 m							3池使用				4池使用		
分 場	最初沈澱池(全池分)	2池						②						
	容量: 866 m <sup>3</sup> 水面積: 250 m <sup>2</sup>							1池使用						
	反応タンク(全池分)	4池						①②③		11/16~1/4				
	容量: 3,588 m <sup>3</sup>							3池使用		4池使用		3池使用		
最終沈澱池(全池分)	2池						①②							
容量: 1,300 m <sup>3</sup> 水面積: 390 m <sup>2</sup> 堰長: 88 m							2池使用							

			R4.				R5.							
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3
◆汚泥処理施設	汚泥貯留槽	1槽	休止中(各池の沈澱汚泥・余剰汚泥は汚泥貯留槽を経由せず直送ラインで送泥)											
	容量: 326 m <sup>3</sup> 水面積: 130 m <sup>2</sup>													





処理場施設概要及び運転状況  
玉津処理場

		R4.												R5.		
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3			
◆水処理施設	最初沈澱池(全池分) 容量: 11,580 m <sup>3</sup> 水面積: 3,009 m <sup>2</sup>	12池								8池使用			3/9~3/27 6池使用			
	1系 反応タンク(全池分) 容量: 19,300 m <sup>3</sup>	8池							8池使用	1/30~2/12	6池使用		3/28~4/12 6池使用			
	最終沈澱池(全池分) 容量: 8,900 m <sup>3</sup> 水面積: 2,970 m <sup>2</sup> 堰長: 610 m	8池			6/28~7/4 7池使用							2/14~3/8 6池使用				
					7/6~7/11 7池使用			8池使用				2/9~2/16 6池使用				
												3/30~3/31 7池使用				
2系 反応タンク(全池分) 容量: 20,061 m <sup>3</sup>	3池								3池使用							
最終沈澱池(全池分) 容量: 7,148 m <sup>3</sup> 水面積: 2,042 m <sup>2</sup>	3池								3池使用							

		R4.												R5.		
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3			
◆汚泥処理施設	生濃縮設備 ベルト型濃縮機 20m <sup>3</sup> /時・台	2台							0台							
	余剰濃縮設備 ベルト型濃縮機 30m <sup>3</sup> /時・台	3台						2台								
	消化槽(全槽分) 容量: 13,560 m <sup>3</sup>	3槽					6/9~1/16									
			3槽使用				2槽使用					3槽使用				
	汚泥脱水設備 ベルトプレス (100kgDS/m・時) ベルト幅: 3m	2台	ベルトプレス、スクリュープレス合計で1~2台使													
スクリュープレス (300kgDS/時) φ1,000mm	3台															

# 焼却施設概要及び操炉状況

東部スラッジセンター

## ◆焼却施設運転状況

施設名	年.月	R4.4	5	6	7	8	9	10	11	12	R5.1	2	3
1系	稼働日数	15	0	0	26	31	8	0	0	0	25	28	31
2系	稼働日数	18	31	30	8	0	22	31	30	31	8	0	0

## ◆操炉状況 (上段:1系稼働日数平均値, 下段:2系稼働日数平均値)

	処理	乾燥ケーキ	湿ケーキ	燃料	スクラバ	排煙処理	*焼却灰
	ケーキ量	炉投入量	炉投入量	使用量	水量	冷却水	発生量
単位	t/日	t/日	t/日	Nm <sup>3</sup> /日	m <sup>3</sup> /日	m <sup>3</sup> /日	t/日
4月	184	75	109	1,096	2,306	2,616	6.9
	191	79	112	1,457	2,309	2,740	
5月	0	0	0	0	0	0	11.0
	197	82	115	704	2,345	2,748	
6月	0	0	0	0	0	0	10.0
	204	84	120	688	2,371	3,027	
7月	199	85	114	1,269	2,484	3,376	9.9
	205	83	123	872	2,289	3,434	
8月	193	85	109	777	2,451	3,257	10.1
	0	0	0	0	0	0	
9月	179	76	104	1,126	2,333	3,073	9.8
	200	81	120	1,362	2,368	3,290	
10月	0	0	0	0	0	0	9.9
	199	80	119	811	2,385	2,925	
11月	0	0	0	0	0	0	10.8
	210	87	123	1,194	2,389	2,912	
12月	0	0	0	0	0	0	9.5
	210	85	125	1,668	2,395	2,731	
1月	188	73	115	2,245	2,371	2,517	10.4
	162	64	98	1,829	1,875	2,530	
2月	217	88	129	1,169	2,443	2,709	9.5
	0	0	0	0	0	0	
3月	206	83	123	553	2,365	2,657	10.0
	0	0	0	0	0	0	

\* 月ごとの平均値